



# VERSASPEED LS

## MORTERO DE FRAGUADO RÁPIDO PARA REPARACIONES HORIZONTALES

### DESCRIPCIÓN

**VERSASPEED LS** es un mortero de reparación versátil, monocomponente, de rápido endurecimiento para la reparación de superficies horizontales. **VERSASPEED LS** únicamente requiere adición de agua para generar un material de baja contracción y alta resistencia a edades tempranas; fácil de usar en proyectos que requieren de reparaciones rápidas. Las áreas tratadas pueden ser abiertas al tráfico después de 5 horas del fraguado final. **VERSASPEED LS** es similar en apariencia al concreto y es adecuado para su uso en reparaciones de 1/4" a 6" (6 mm a 15 cm) de espesor. **VERSASPEED LS** tiene un tiempo de fraguado más lento que **VERSASPEED**.

### APLICACIONES PRINCIPALES

- Unidades residenciales.
- Almacenes.
- Pisos industriales, residenciales y comerciales.
- Puentes.
- Pavimentos.
- Muelles de carga.
- Carreteras.
- Rampas.
- Autopistas.
- Plataformas de estacionamiento.

### VENTAJAS

- Rápido fraguado.
- Rápida entrega de proyectos.
- Alta resistencia a edades tempranas.
- Adecuado para aplicaciones en interiores y exteriores.
- Puede abrirse al tráfico de ruedas de hule después de 5 horas a 70 °F (21 °C).
- Puede ser recubierto con un epóxico después de 5 horas a 70 °F (21 °C).
- Baja permeabilidad a los iones cloruro.
- Excelente resistencia a ciclos de hielo y deshielo.
- Amplios rangos de temperatura de aplicación.
- Puede incrementarse su rendimiento agregando gravilla hasta un 50 % de su peso.
- ▲ Puede contribuir a la obtención de puntos LEED.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Datos típicos de ingeniería @ 72 °F (22 °C)

**Resistencia a la compresión** ASTM C 109, cubos de 2" (50 mm) @ 0.46 gal/saco de 50 lb (1.74 L/22.7 kg)

Edad	Compresión
5 horas .....	3,500psi (24.2 MPa)
1 día.....	5,500psi (37.9 MPa)
7 días.....	8,500psi (58.6 MPa)
28 días.....	10,000psi (68.9 MPa)

#### Resistencia a la flexión ASTM C 348

1 día.....	700psi (6.2 MPa)
7 días.....	1,000psi (6.9 MPa)
28 días.....	1,250psi (8.6 MPa)

#### Resistencia a ciclos de hielo/deshielo ASTM C 666 Procedimiento A

300 ciclos ..... 80 % módulo dinámico relativo

#### Contracción lineal ASTM C 157

50 % H.R. @ 73 °F (23 °C)  
28 días..... -0.046 %

#### Permeabilidad al ion cloruro ASTM C 1202

28 días..... 1,204 coulombs

#### Tiempo de fraguado ASTM C 266 @ 72 °F (22 °C)

**Fraguado inicial**.....60 a 90 min.

**Fraguado final**.....100 a 150 min.

**Peso unitario**.aprox. 144 lb/pie<sup>3</sup> (2,245 kg/m<sup>3</sup>)

### ENVASE / RENDIMIENTO

**VERSASPEED LS** es envasado en sacos de 50 lb (22.7 kg). Rendimiento: 0.37 pie<sup>3</sup> (0.01 m<sup>3</sup>) por bolsa cuando

se mezcla con 0.42 gal (1.6 L) de agua. Puede aumentarse el volumen de VERSASPEED LS adicionando hasta 25 lb (11.4 kg) de agregado limpio de 3/8" (9.5 mm). El rendimiento aumentará aproximadamente a 0.52 pie<sup>3</sup> (0.014 m<sup>3</sup>) por saco.

## VIDA EN ANAQUEL

2 años en su envase original sin abrir.

## COBERTURA

Un saco de VERSASPEED LS cubrirá aproximadamente 0.41 m<sup>2</sup> (4.4 pie<sup>2</sup>) cuando se coloca a un espesor promedio de 1" (25 mm).

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de la superficie:** La superficie de concreto debe estar estructuralmente sana, libre de concreto suelto o deteriorado y libre de polvo, suciedad, pintura, eflorescencias, aceite y otros contaminantes. Prepare mecánicamente la superficie para lograr un perfil igual a CSP 5-7 de acuerdo con el lineamiento del ICRI 310.2. Limpie adecuadamente el área.

**Imprimación:** Humedezca el área a reparar con agua limpia hasta lograr una superficie saturada y superficialmente seca (SSD). El concreto SSD puede ser imprimado con una capa de VERSASPEED LS. La reparación del concreto debe hacerse antes de que la capa de imprimación seque.

**Mezclado:** Pueden mezclarse sacos individuales con un taladro eléctrico y agitador de propelas tipo "jiffy". Utilice un mezclador de mortero para trabajos grandes. La temperatura apropiada en que deben estar todos los materiales es de 70 °F (15 °C) to 95 °F (35 °C). Agregue la cantidad de agua apropiada para el tamaño de la "bachada" y luego añada el VERSASPEED LS. La cantidad de agua que debe ser mezclada es crítica. Inicialmente adicione 0.42 gal (1.6 L) de agua por cada saco de 50 lb (22.7 kg) y mezcle durante 2 minutos. Si después de los dos minutos iniciales de mezclado no se obtiene el flujo deseado, puede agregar 6 oz (177 mL) de agua adicional para lograr un mayor flujo. Mezcle durante 2 minutos después de añadir el agua adicional. Use VERSASPEED LS sin añadir agregado para reparaciones menores de 1" (25 mm). Para reparaciones más profundas, hasta de 6" (15 cm), VERSASPEED LS puede ser extendido adicionando hasta 25 lb (11.4 kg) de gravilla. Esto puede alterar ciertas propiedades de mecánicas.

**Colocación:** El rango de temperatura de aplicación del VERSASPEED LS es de 50 a 95 °F (10 a 35 °C). El tiempo aproximado para mezclarlo, colocarlo y darle el acabado es de 30 minutos a una temperatura de 72 °F (22 °C). Para hacer las reparaciones, extienda con un flotador o cuchara de albañil y colóquelo al nivel del concreto circundante. No use VERSASPEED LS a espesores menores de 1/4" (6 mm).

**Acabado:** Dé a VERSASPEED LS la textura deseada. Para aplicar un recubrimiento epóxico debe darse el acabado requerido. No agregue agua adicional durante el proceso de acabado de VERSASPEED LS. Si se requiere un retardante de evaporación para dar el acabado puede utilizar EUCOBAR.

**Curado y sellado:** Cuando no se aplique un recubrimiento epóxico, cure la superficie con agua y polietileno por lo menos el primer día o use un agente de curado de altos sólidos. VERSASPEED LS puede ser recubierto con un sistema epóxico después de 5 horas a 70 °F (21 °C). Temperaturas frías incrementarán el tiempo de espera para aplicar el recubrimiento.

## LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que el material endurezca.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

El rango de temperatura para la aplicación de VERSASPEED LS es de 50 °F a 95 °F (10 °C a 35 °C).

No use VERSASPEED LS para reparaciones con espesores menores a 1/4" (6 mm).

El volumen que genera VERSASPEED LS puede incrementarse usando agregado de 3/8" (9.5 mm), esto puede alterar las propiedades mecánicas de un 15 % a un 20 %

No añada más agua durante el proceso de acabado del mortero. Si requiere más tiempo use EUCOBAR como retardante de evaporación.

En todos los casos consulte la hoja de seguridad para su uso.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCOMEX  
EUCLID GROUP